

FT12А Самосвал

Техническая спецификация



FT12А грузоподъемностью 12 тонн предназначен для сечения выработки 3*3 метров, сочетает работать вместе с расширенными стрелами FL04Н погрузо-доставки. FT12А оснащен боковое сиденье открытой кабиной, и тоже можно выбирать сиденье направления вперед закрытой кабиной.

FT12Т высокогорный тип самосвала оснащен двигатель Deutz BF6M1013FC водяного охлаждения мощность 212квт, на высоте над морем 132 квт, удовлетворяет требование эксплуатации на высокогорье.

Производительность

Кузов	6 m ³
Номинальная нагрузка	12,000 kg
Мак. сила тяги	180 kN
Мак. уклон преодолеваемость	25%

Размер

Длина	7,320 mm
Ширина	2,048 mm
Высота с крышкой	2,315 mm
Высота кузова	2,000 mm
Криленс	300 mm

Масса

Масса машины	14,000 kg
Нагрузка на передний мост	9,000 kg
Нагрузка на задний мост	5,000 kg

Поворотный радиус

Поворотный угол	±40°
Внутренний радиус	3,706 mm
Наружный радиус	6,255 mm

Время кузова

Время подъема	11s
Время спуска	8.2 s
Высота опракидывания	4,126 mm
Угол отпракидывания	68°

Скорость движения

1-ая передача	4.9km/h
2-ая передача	9.9 km/h
3-ая передача	19.5 km/h

Двигатель	
Двигатель	Deutz F8L413FW
Мощность	136 kW / 2300 rpm
Мак. крутящий момент	665 Nm / 1500 rpm
Кол. цилиндров	8 цилиндра
Выпуск	12.7литр
Тип охлаждения	Воздушное охлаждения
Фильтрация входа	Двухступенчатая фильтрация
Норма выпуска	TierII, Stage 2
Выхлопная система	ЕСПлатиновый очиститель
Расход масла	230 g / kWh

Приводная система	
Гидротрансформатор	DANA C313.5, Одноступенчатый
КПП	DANAR32366, силовая передача, вперед и назад по 3
Передний мост	DANA 16D, Угол качания $\pm 7^\circ$
Задний мост	DANA 16D, монтажное крепление
Шина	14.00 x24, Tianli

Гидравлическая система опракидывания	
Открытая система, шестерный насос подаёт масло, пилотный рычаг управляет разгрузки руды	
Гидравлический Насос	Parker Шестерный насос
Цилиндр отпракидывания	Двухсекционный телескопический
Главный рабочий клапан	Rexroth

Рулевая гидравлическая система		
Полностью Гидравлический силовой поворот , центральное сочленение, двухсторонний цилиндр обеспечивает рулевое управление; открытая система, шестерный насос подаёт масло, руль управляет поворот.		
Гидравлический насос	Parker насос	шестерный

Гидравлическая система тормоза		
Сервистормоз- пружинный тормоз, гидравлический релиз, полностью закрытый влажный тормоз. Сервис тормоз тоже как аварийный истояночный тормоз. Электро-насос релиз тормоз.		
Переливной клапан, педальный клапан, Дроссельный педаль		Misco

Электрическая система	
Рабочий вольтаж	24 V
Генератор	28 V / 55A
Рабочие лампы	40W, LED, 2пер. и 2зад.

Структура машины	
Норма безопасности	ROPS/FOPS
Объём бака топливного	180 L, Donaldson фильтр
Объём гидравлического бака	230 L

Опция	
Lincoln автоматическая централизованная система смазки, Ансул автоматическая система пожаротушения Закрытая кабина, сиденье с направлением вперед Сасосвал высокогорного типа с DeutzBF6M1013FC водяное охлаждение Мощность 212kW, высота над морем 4000 метра мощностью 132kW	

